社外技術表彰

「第57回大河内記念生産特賞」を受賞

2011年３月４日に行われた「第57回大河内賞」の贈賞式で，“高密度ビルドアップ配線板加工用高速マイクロ穴あけレーザ加工機の開発と実用化”が「大河内記念生産特賞」を受賞した。

今回受賞対象となった開発技術は，①大出力CO_2レーザ発振器，②高速デジタルガルバノスキャナシステム，③一つの加工ヘッドで同時２穴加工を実現するマルチビーム光学系，④大面積fθレンズからなっており，1998年比で7.5倍となる4,500穴/秒の穴あけ速度を達成している。携帯電話やデジタル家電に内蔵される高密度プリント基板への微細穴の高速形成を実現して，これらの機器の高性能化に寄与し，普及に大きく貢献したことが高く評価されたものである。

賞状

三菱電機株式会社殿

題目 高密度ビルドアップ配線板加工用高速マイクロ穴あけレーザ加工機の開発と実用化

右の功績著しく認め本会選定により記念賞を贈呈します

平成二十三年三月四日

財団法人 大河内記念会

第四六号

大河内記念生産特賞

「平成23年度科学技術分野の文部科学大臣表彰 科学技術賞」を受賞

周囲360度にスピーカーを配置した5.1chスピーカー再生環境と同等のサラウンド体感効果を，リスナー前方に配置したスピーカーのみで創出するバーチャルサラウンドに関する新技術を開発した。この開発によって，従来，受聴者１人の範囲でしか得られなかったサラウンド効果を横並び３～４人にまで拡大することに成功した。さらに，サラウンド効果を得るための音成分の生成処理を簡易化することで，コストの増大なしに装置化することが可能となった。

この技術が評価されて，“バーチャルサラウンド再生技術の開発”が「平成23年度科学技術分野の文部科学大臣表彰 科学技術賞」を受賞した。

賞状

科学技術賞

明石郡門

木村 勝殿

文部科学大臣 高木義明

「第22回電波功績賞 総務大臣賞」を受賞

2011年６月10日に行われた「第22回電波功績賞」表彰式で，(独)宇宙航空研究開発機構(JAXA)と当社が開発した“宇宙ステーション補給機HTV(H-II Transfer Vehicle)近傍接近システム通信技術の開発”が「総務大臣賞」を受賞した。

今回の受賞は，データ中継衛星を経由する長距離通信とランデブ制御の超近距離通信を行うための近傍接近通信システムを開発し，その技術が米国航空宇宙局にも採用されるなど，電波を有効に利用した宇宙通信システムの実用化に大きく貢献したことが高く評価されたものである。

表彰状

八木 鈴木 松介殿

八木 小西 善彦殿

総務大臣 片山 善博

「平成23年度工業標準化事業表彰 経済産業大臣表彰(個人)」を受賞

2011年10月1日，「平成23年度工業標準化事業表彰」で，「経済産業大臣表彰(個人)」を受賞した。

国際電気標準会議(IEC)の評議会日本委員として，IECの理念，運営の基本に関する重要な議題について，国内産業界のコモンセンスを背景として論議し，IEC国際標準化活動における日本のプレゼンス向上に貢献した。特にIEC次期マスタープランの策定では，志の高い哲学を持った長期計画にするために主導的に尽力するとともに，IEC幹部との意見交換会を実現し，我が国産業界の意見を反映するなど，国内産業界に対しても大きく貢献したことが評価されたものである。

表彰状

八木重典殿

経済産業大臣 枝野幸男