工場におけるエコファクトリー活動

鐘尾　茂*
井上秀勝*
吉岡央人*

Eco-factory Activity in Factory

Shigeru Kanao, Hidekatsu Inoue, Hisato Yoshioka

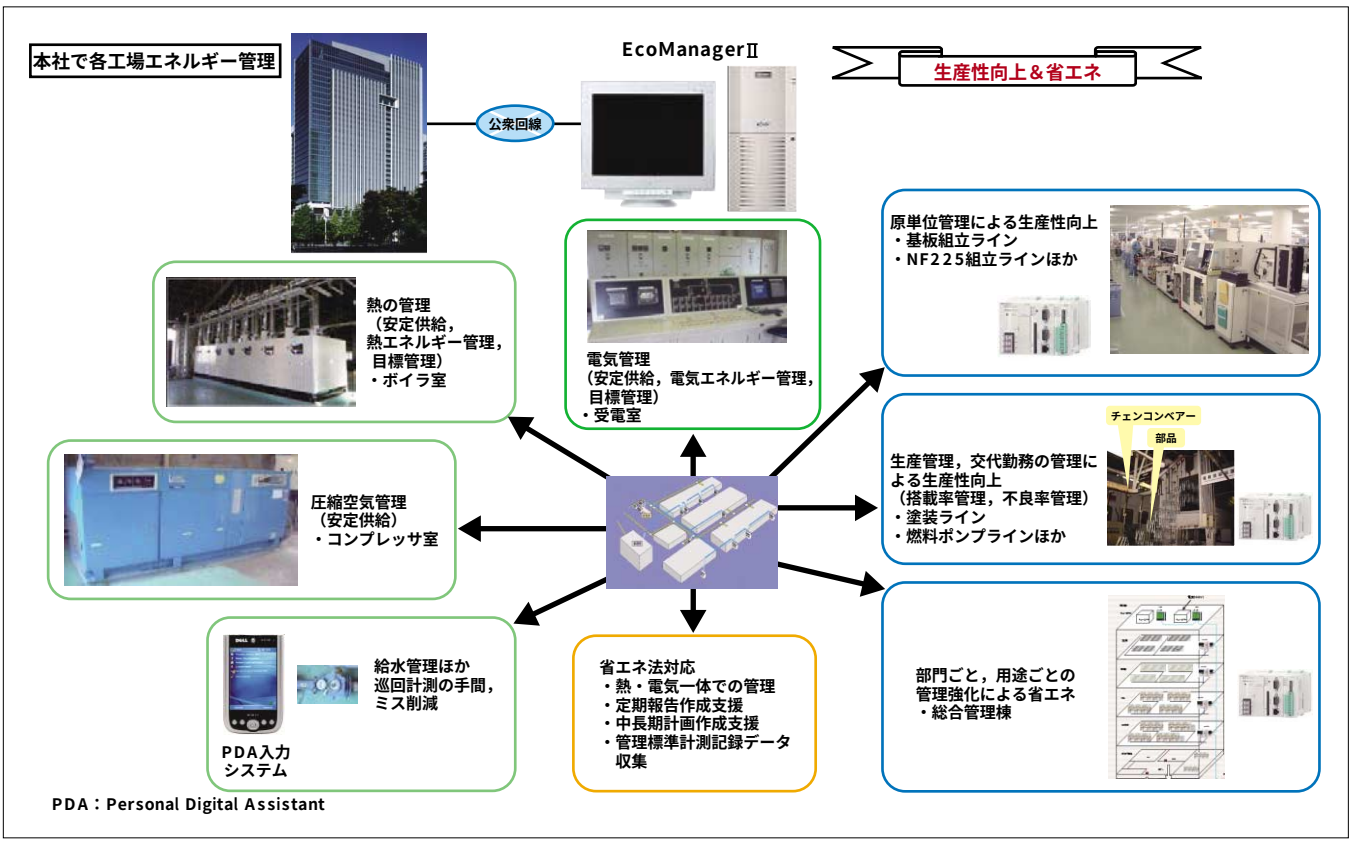
要　旨

1997年に開催された気候変動枠組条約第３回締約国会議（京都会議）以降，国は様々な省エネルギー対策を行い，各企業もそれらの対策に沿った省エネ活動に積極的に取り組んできた。

三菱電機も省エネ法に対応することはもちろんであるが，自主目標を掲げて目標達成のため，各工場でエコファクトリー活動に取り組んできた。

本稿では，当社福山製作所のエコファクトリー活動，及びエコファクトリー活動の実現のために重要となってくる“攻めの省エネ”見える管理”について述べる。

またエコファクトリー活動を実践する中で，省エネの見える化のノウハウを蓄積してきたが，これらのノウハウと最新技術を基に製品化した省エネデータベースサーバ“EcoManagerⅡ”システム及び省エネデータ収集サーバ“EcoServerⅡ”，エネルギー計測ユニット“EcoMonitor-Pro”などの省エネ支援システム，機器について述べる。



工場全体のエネルギー管理のイメージ図

このイメージ図は，エコファクトリー活動の中から生まれた省エネデータベースサーバ，省エネデータ収集サーバ，エネルギー計測ユニットなど省エネ支援機器を使用した工場全体のエネルギー管理を示す。

これらのシステム，機器を使用することで，工場の省エネルギー活動を支援することが可能となる。

*福山製作所